

■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性

■ オンチップ測定回路の紹介

◆ 電源ノイズ波形測定

- ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
- ◆ 製品搭載が可能な回路

Power/Signal Integrity(PI/SI)の劣化問題



LSIの高速化に伴うPI/SI問題の顕在化

<u>オンチップのクロック信号波形</u>



□ LSI設計でノイズ、ジッタは設計マージンとして考慮される

□ 高速化、低電圧化に伴い、相対的なノイズ、ジッタが増大 →従来は無視できたノイズ、ジッタがLSI性能に影響 →動作不良が多発





(例) オンチップデカップリング容量(C_d)の必要量は?



- Cd有無のPentium4の最大 クロック周波数の実測
- Cd除去による周波数低下 量はSimu.による予測より はるかに小

LSI性能のCd依存 は予測困難



■ Pentium4の電源ノイズスペクトラムのアプリケーションプロ グラム依存の実測



Ref [2]

- 電源電流(lp)はプログラム依存あり
- → ある特定のプログラムで、想定外の大きな電源ノイズにより 動作不良が発生する。最悪Ipを正確に予測するのは困難。

従来のLSI開発スキームの問題



■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性



- オンチップ測定回路の紹介
 - ◆ 電源ノイズ波形測定
 - ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
 - ◆ 製品搭載が可能な回路

オンチップ測定の必要性

■ オンチップ波形は非常に高速(数10ps)

オフチップ測定 (従来)



・プロービングが困難
 (特にフリップチップ)
 ・寄生L, Cが大 →不正確な測定



- ・LSI上で測定処理(サンプリング測定等)
- ・寄生L, Cが小 →正確な測定
- ・要求: 搭載しやすさ(面積、入出力、電源)

■ オンチップ測定がPI/SI測定のほぼ唯一の手段

オンチップ測定回路を用いたLSI開発スキーム



10

いつオンチップ測定を行うか?

11



□ より顧客に近いリアルなデータを集めるほど、測定結果の価値が高まる
 □ 将来的には、顧客や動作環境に応じて設計マージンを変えることも可能



- □ 非半導体業界では、顧客のエラー報告とそれに基づく修理・性能向上が常識化 ・メーカ想定外の不良に対する対策 ・オーバースペック防止、誤動作回避、故障予測、best effort型の性能提供
 - → LSI設計・開発でも今後必須 →オンチップ測定回路がキー技術





車検



Windows Update

msimn.exe

問題が発生したため、msimn.exe を終了します。ご不便をおかけして申し 訳ありません。



作業途中であった場合、その情報は失われた可能性があります。

この問題を Microsoft に報告してください。 msimn.exe のエラー報告が作成されました。弊社では、この報告を製品の改善 に役立てるとともに、匿名の機密情報として扱います。

報告に含まれるデータの参照: ここをクリックしてください。

エラー報告を送信する(S)

送信しない(D)

ユーザは将来、自分自身がより良い製品を利用 できることを期待してエラー情報を報告

■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性

■ オンチップ測定回路の紹介



- ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
- ◆ 製品搭載が可能な回路

オンチップ測定回路の学会動向



■ VLSI symp. 2004で電源ノイズ測定が急増

電源ノイズ測定回路の一覧

| 機関 | 測定結果 | 新規性(世界初) | 文献 | |
|--------------------|----------------|-----------------------------------|-----|---------------------|
| NEC | 電圧波形 | 電源ノイズ測定 | [3] | |
| Intel | 電圧振幅と タイミング | プログラム依存のノイズ測定, デジタルテスタ制御 | [4] | |
| 松下 神戸大 | 電圧波形 | 多種類測定 (Vdd/Gnd, p/n-wellノイズ) | [5] | 414-2- 以降で 紹介 |
| Stanford Rambus | ノイズ スペクトラム | 電圧波形のスペクトラム測定 | [6] | |
| NEC | 電圧波形 | 製品搭載が可能 | [7] | |
| 神戸大 | 電圧波形 | 小面積(約10μm×80μm) →ノイズのチップ面内分布測定 | [8] | |
| 東大 | 電流波形 | 電流波形測定 | [9] | |

■ 目的の異なる多種多様な測定回路が続出



16



| 測定回路の使用目的により、上記のバランスが変化する

電源ノイズ測定回路の位置づけ



■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性

■ オンチップ測定回路の紹介

- ◆ 電源ノイズ波形測定
- ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
- ◆ 製品搭載が可能な回路



■ 動作原理 : 電源ノイズをサンプリングしてアナログ値のまま出力 ■ 性能 : ΔT=10ps→100GSa/s、帯域: 8GHz





Ref [3]

Vdd/Gndノイズの測定(NEC)



Vdd/Gnd, p/n-welノイズの測定 (松下/神戸大)



Ref [4]

■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性

■ オンチップ測定回路の紹介

◆ 電源ノイズ波形測定

- ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
- ◆ 製品搭載が可能な回路







■ RambusのSerDes(RaserX)のテストチップに搭載
 ■ スペクトラムの測定方法

 (1) 2台の測定回路(Sampler)で△T異なる測定タイミングで電源ノイズを測定
 (2) 2つの測定結果の自己相関をフーリエ変換



■ LSI設計における電源ノイズ問題

■ オンチップ測定回路の必要性と可能性

■ オンチップ測定回路の紹介

◆ 電源ノイズ波形測定

- ◆ 電源ノイズスペクトラム測定
- ◆ 製品搭載が可能な回路

製品搭載が可能な波形測定回路(NEC)



→よりリアルな電源ノイズのデータ収集が可能に

波形測定の原理(NEC)



Ref [7]

高速クロック信号波形の測定(NEC)



電源ノイズ測定回路の製品搭載(NEC)



ベクトル型スーパーコンピュータ SX-8

電源ノイズ測定回路

- ·65TFLOPS (4096 CPU構成時)
- ·2004年12月出荷開始

□ 実アプリケーションでの電源ノイズ測定により、高性能化/高信頼性を実現

まとめ

- オンチップ測定回路がLSIのPower/Signal Integrity測 定のほぼ唯一の手段
- オンチップ測定のメリット
 (1) PI/SIモデルの高精度化により、PI/SI起因の不良を設計段階で予防
 (2) 設計マージンの適正化により、次期LSIの目標性能を実現
 (3) 誤動作回避、故障予測など新たな付加価値の提供
- 多種多様なオンチップ測定回路が提案されているが 「高機能」と「搭載しやすさ」の両立が将来課題



- [1] T. Rahal-Arabi, G. Taylor, M. Ma, and C. Webb, "Design & validation of the Pentium III and Pentium 4 processors power delivery", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 220–223, 2002.
- [2] T. Rahal-Arabi, G. Ji, M. Ma, A. Muhtaroglu, and G. Taylor, "Development and validation of an electromagnetic distributed power grid model for the 90nm Pentium 4 processor", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 110–113, 2004.
- [3] M. Takamiya, M. Mizuno, and K. Nakamura, "An on-chip 100GHz-sampling rate 8-channel sampling oscilloscope with embedded sampling clock generator", IEEE International Solid-State Circuits Conference, pp. 182–183, 2002.
- [4] A. Muhtaroglu, G. Taylor, T. Rahal-Arabi, and K. Callahan, "On-die droop detector for analog sensing of power supply noise", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 193–196, 2003.
- [5] K. Shimazaki, M. Nagata, T. Okumoto, S. Hirano and H. Tsujikawa, "Dynamic power-supply and well noise measurement and analysis for high frequency body-biased circuits", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 94–97, 2004.
- [6] E. Alon, V. Stojanovic, and M. Horowitz, "Circuits and techniques for high-resolution measurement of on-chip power supply noise", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 102–105, 2004.
- [7] M. Takamiya and M. Mizuno, "A Sampling oscilloscope macro toward feedback physical design methodology", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 240–243, 2004.
- [8] T. Okumoto, M. Nagata, K. Taki, "A Built-in technique for probing power-supply noise distribution within large-scale digital integrated circuits", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 98–101, 2004.
- [9] T. Nakura, M. Ikeda, and K. Asada, "Power supply di/dt measurement using on-chip di/dt detector circuit", IEEE Symposium on VLSI Circuits, pp. 106–109, 2004.
- [10] M. Takamiya, H. Inohara, and M. Mizuno, "On-chip jitter-spectrum-analyzer for high-speed digital designs", IEEE International Solid-State Circuits Conference, pp. 350–351, 2004.